

Post-traitement pour l'impression

Matériaux Vida	Isopropanol* ¹	Séchage	Flashes* ²	Refroidissement avec rabat fermé	Tunnel UV
E-Model Light	2 x 2min pas dépasser 5 min	oui 30min à 37°C	2 x 200		
E-Model Peach	2 x 2min pas dépasser 5 min	oui 30min à 37°C	2 x 200		
Press E-Cast	1 x 1min sans enlever support	oui 30min à 37°C	1 x 50 sur modèle toujours avec support		
E-Guide	2 x 2min pas dépasser 5 min	oui 30min à 37°C	2 x 1000 sous gaz inerte (azote)		
E-Guard	2 x 2min pas dépasser 5 min	oui 30min à 37°C	2 x 1000	2 min	2 x 2min a 1000W

*¹ Isopropanol transparent recommandé, avec 2 bains d'isopropanol utilisés sous ultrasons: 1 bain en sortie d'imprimante (produit le plus usé), puis soufflage intermédiaire, puis 2ème bain (produit le plus propre)

*² Les seuls appareils de post-polymérisation validés sont ceux de Envisiontec, en particulier «Otoflash». Sinon les résultats seront incertains, car les polymériseurs ne produisent pas les même résultat à la même puissance, et la réflexion dans leur chambre varie. Il est aussi difficile de contrôler la baisse de puissance de la lampe dans le temps. Avec les flash du «Otoflash», soit les lampes fonctionnent, soit le filament est brûlé et la lampe ne fonctionne plus.